

CONTENEDORES MULTIUSOS



PRESENTACIÓN

UNITRADE ofrece al mercado importante solución para procesos, almacenaje y transporte de productos sólidos y líquidos. Se trata de una versión moderna de contenedores multiusos con características y propiedades diversas

CARACTERÍSTICAS

- ◉ fabricados con polietileno en una sola pieza
- ◉ sólida base y bordes reforzados
- ◉ diseñados para trabajo pesado
- ◉ resistentes a altas temperaturas
- ◉ apilables hasta en tres niveles
- ◉ transportables con montacargas a carga completa
- ◉ adaptables para usos específicos
- ◉ opcional: tapas removibles y garruchas

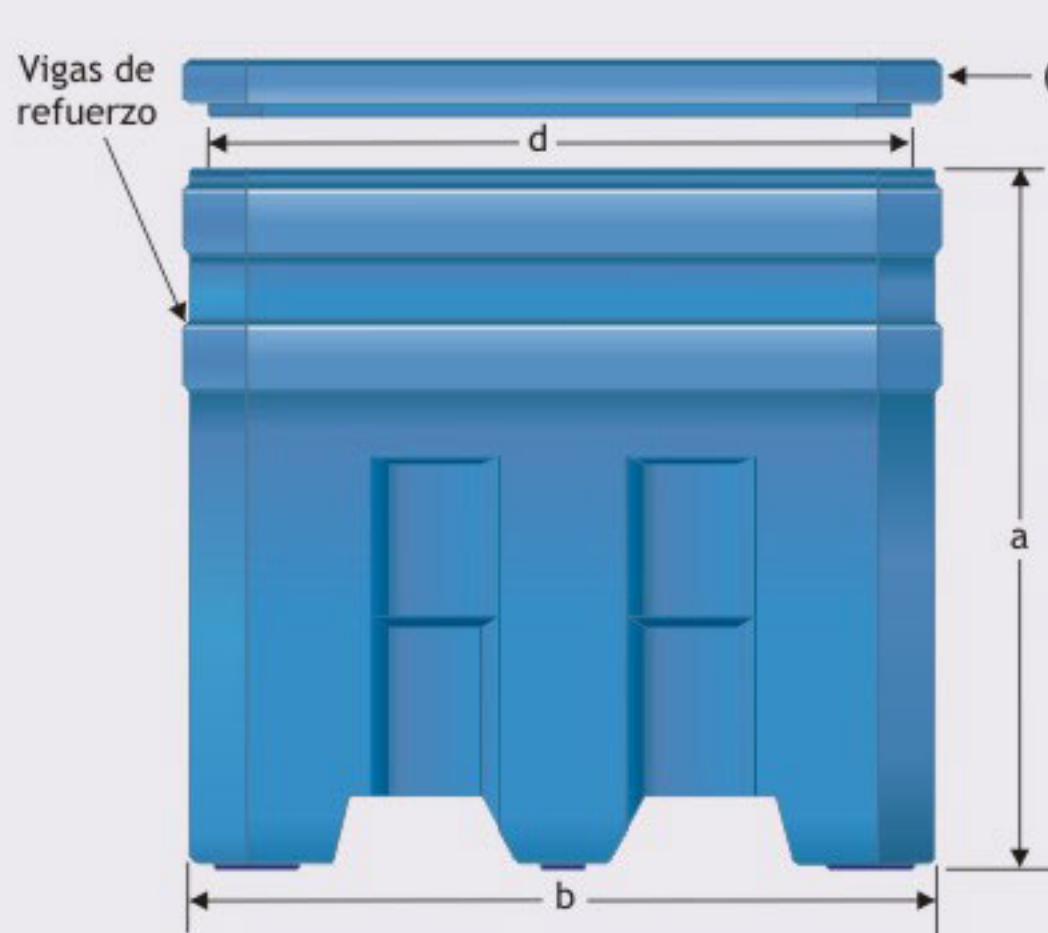
ESPECIFICACIONES Y USOS

- ◉ insumos utilizados con certificación FDA
- ◉ inocuos, higiénicos y fáciles de limpiar
- ◉ recomendados para todo tipo de proceso

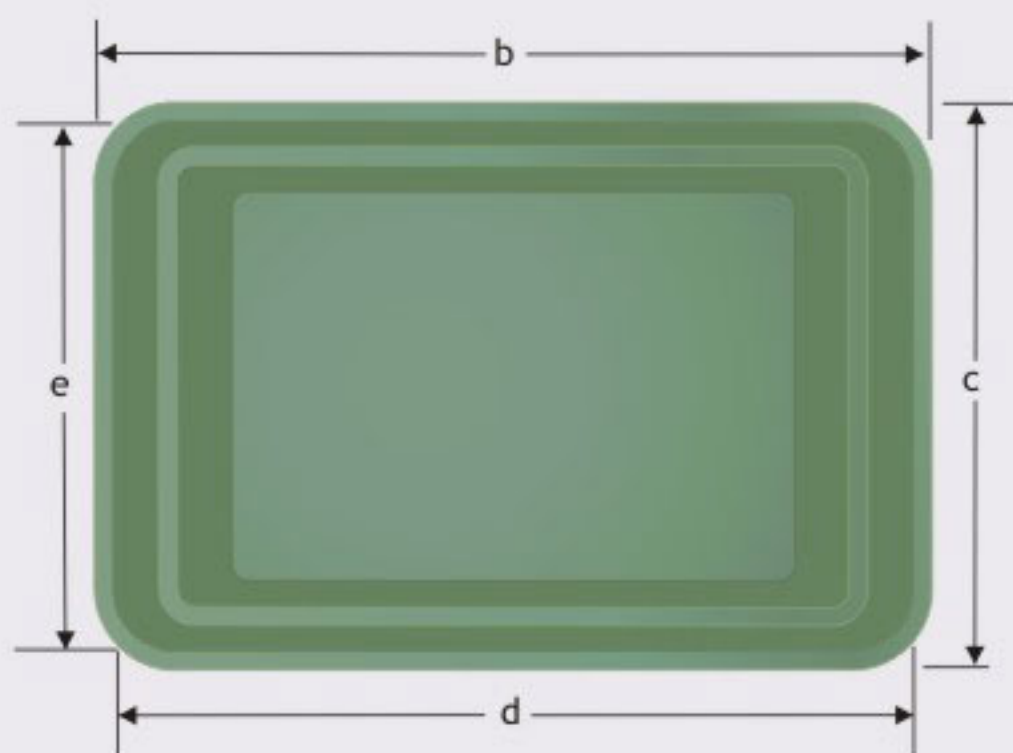
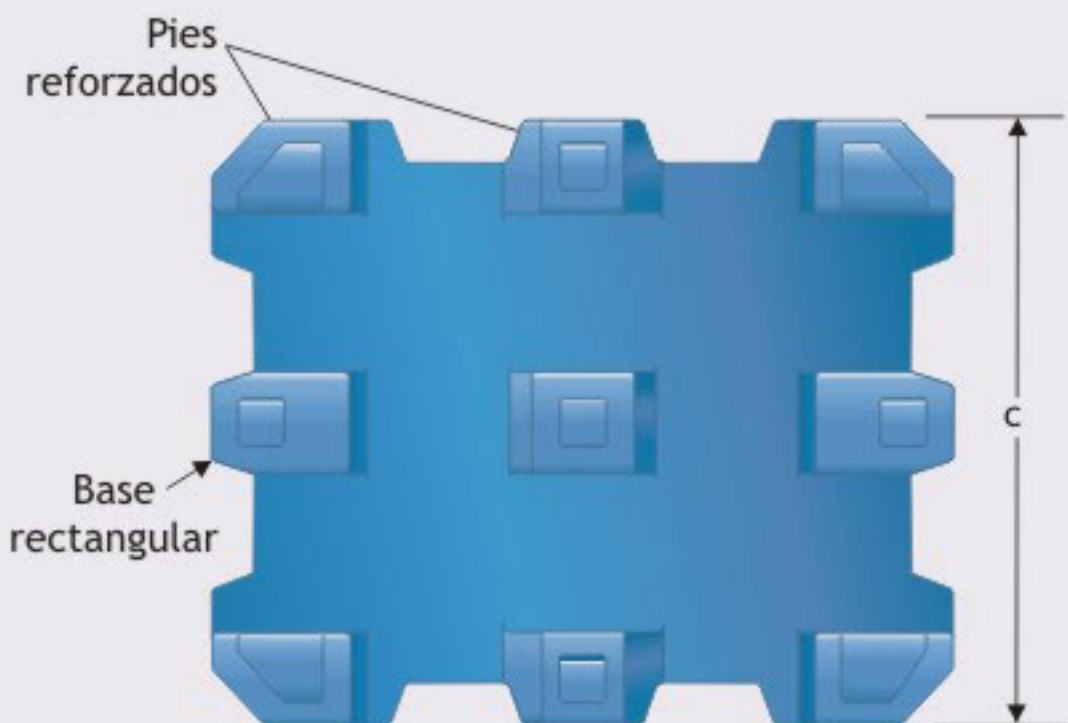


ESPECIFICACIONES - CONTENEDORES MULTIUSOS

Vista lateral CU-1100



Vista frontal CU-800



Vista inferior

Vista superior (sin tapa)

ESPECIFICACIONES CONTENEDOR CU-700 CONTENEDOR CU-1100 CONTENEDOR CU-800

MATERIAL	Polietileno	Polietileno	Polietileno
CAPACIDAD (litros)	670	1100	800
ALTURA (a)(mm)	765	1115	980
LARGO (b)(mm)	1200	1200	1380
ANCHO ©(mm)	1000	1000	1000
LARGO BOCA (d)(mm)	1200	1200	1260
ANCHO BOCA (e)(mm)	915	915	870
TAPA	Opcional	Opcional	Opcional